

ATENA

MANUAL DE MONTAJE ESPAÑOL

EIROS

1. OBJETO

El presente documento describe el procedimiento de montaje del conjunto ATENA y establece las condiciones de instalación y los pares de apriete definidos por EIROS para este componente.

2. DATOS TÉCNICOS DE MONTAJE

Parámetro	Valor	Herramienta
Separación del tubo de dirección	3 mm	Comprobación visual
Tornillo superior	5 Nm	ALLEN 4 mm
Tornillos laterales	5 Nm cada uno	TORX 25

3. HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Llave dinamométrica calibrada.
- Punta ALLEN de 4 mm.
- Punta TORX 25.

4. COMPROBACIONES PREVIAS

Antes del montaje, compruebe que el conjunto ATENA, el tubo de dirección, los espaciadores y los elementos de fijación estén limpios y no presenten daños visibles. No continúe con la instalación si se observan grietas, deformaciones, roscas dañadas o cualquier interferencia anormal.

5. POSICIONAMIENTO DEL TUBO DE DIRECCIÓN

Coloque el conjunto ATENA sobre el tubo de dirección junto con los espaciadores necesarios. La parte superior del tubo de dirección debe quedar 3 mm por debajo de la superficie superior del conjunto. Esta diferencia permite disponer del margen necesario para realizar correctamente la precarga del sistema de dirección.

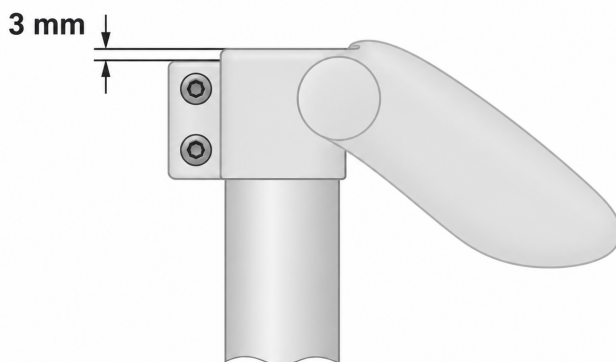


Figura 1. Separación requerida del tubo de dirección: 3 mm.

6. APRIETE DEL TORNILLO SUPERIOR

Una vez posicionado el conjunto, utilice una llave ALLEN de 4 mm para el tornillo superior. Apriete el tornillo hasta un par de 5 Nm. No supere el par indicado.

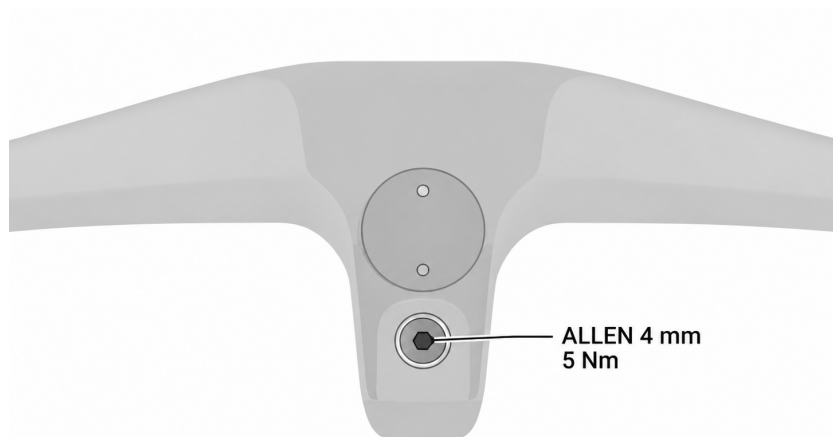


Figura 2. Tornillo superior: ALLEN 4 mm · 5 Nm.

7. ALINEACIÓN

Antes de realizar el apriete lateral definitivo, alinee el ATENA con la rueda delantera y compruebe que el conjunto se encuentra correctamente centrado. Realice los ajustes necesarios antes de aplicar el par final a los tornillos laterales.

8. APRIETE DE LOS TORNILLOS LATERALES

Apriete los dos tornillos laterales utilizando una punta TORX 25. El par especificado es de 5 Nm para cada tornillo. Se recomienda realizar el apriete de forma progresiva y alternada entre ambos tornillos hasta alcanzar el par final.

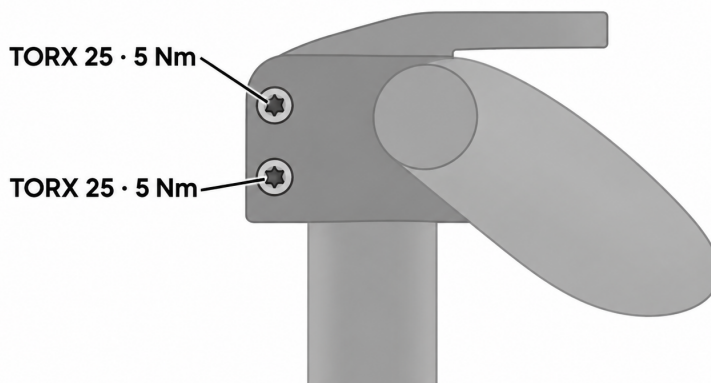


Figura 3. Tornillos laterales: TORX 25 · 5 Nm cada uno.

9. COMPROBACIÓN FINAL

- ☐ El tubo de dirección queda 3 mm por debajo de la superficie superior.
- ☐ El tornillo superior se ha apretado a 5 Nm con una punta ALLEN de 4 mm.
- ☐ Los dos tornillos laterales se han apretado a 5 Nm con una punta TORX 25.
- ☐ El conjunto ATENA está correctamente alineado con la rueda delantera.
- ☐ No existe holgura anormal en el sistema de dirección.

10. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

- Utilice siempre una llave dinamométrica.
- No supere los pares de apriete especificados en este documento.
- No continúe con el montaje si existe holgura, interferencia, daño visible o desalineación.

- Después de una caída, impacto o sobrecarga significativa, deje de utilizar el conjunto hasta comprobar que no presenta daños.
- Si existe cualquier duda sobre el estado del componente o sobre el montaje, solicite una inspección profesional antes de volver a utilizar la bicicleta.

Este documento especifica únicamente los valores de montaje propios del conjunto ATENA. Para el resto de componentes de la bicicleta deben respetarse las instrucciones y pares de apriete establecidos por sus respectivos fabricantes.

ATENA

INSTALLATION MANUAL ENGLISH

EIROS

1. PURPOSE

This document describes the installation procedure for the ATENA assembly and defines the installation conditions and tightening torques specified by EIROS for this component.

2. INSTALLATION DATA

Parameter	Value	Tool
Steerer tube offset	3 mm	Visual check
Upper bolt	5 Nm	4 mm ALLEN
Side bolts	5 Nm each	TORX 25

3. REQUIRED TOOLS

- Calibrated torque wrench.
- 4 mm ALLEN bit.
- TORX 25 bit.

4. PRE-INSTALLATION CHECKS

Before installation, check that the ATENA assembly, steerer tube, spacers and fasteners are clean and free from visible damage. Do not continue the installation if cracks, deformation, damaged threads or any abnormal interference are observed.

5. STEERER TUBE POSITION

Position the ATENA assembly on the steerer tube together with the required spacers. The top of the steerer tube must sit 3 mm below the upper surface of the assembly. This difference provides the clearance required to correctly preload the headset system.

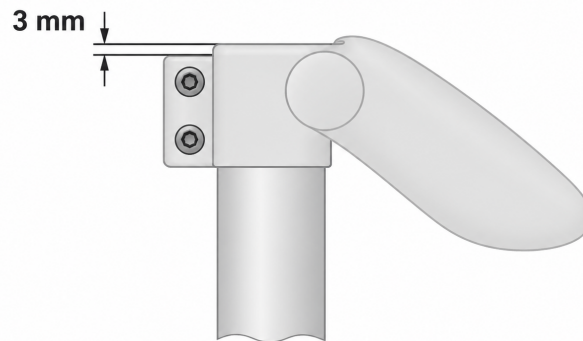


Figure 1. Required steerer tube offset: 3 mm.

6. UPPER BOLT TIGHTENING

Once the assembly is correctly positioned, use a 4 mm ALLEN bit on the upper bolt. Tighten the bolt to 5 Nm. Do not exceed the specified torque.

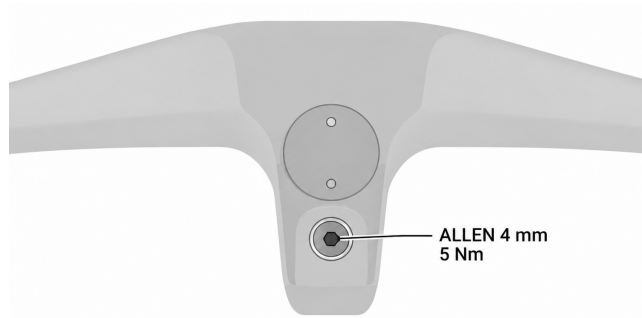


Figure 2. Upper bolt: 4 mm ALLEN · 5 Nm.

7. ALIGNMENT

Before final tightening of the side bolts, align the ATENA with the front wheel and check that the assembly is correctly centred. Make any required adjustments before applying the final torque to the side bolts.

8. SIDE BOLT TIGHTENING

Tighten both side bolts using a TORX 25 bit. The specified torque is 5 Nm for each bolt. Progressive, alternating tightening between the two bolts is recommended until the final torque is reached.

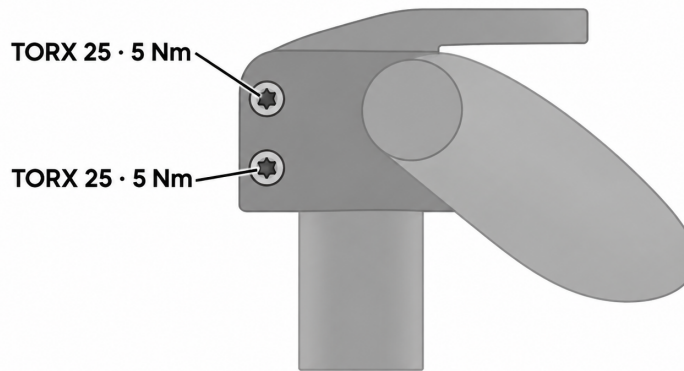


Figure 3. Side bolts: TORX 25 · 5 Nm each.

9. FINAL CHECK

- ☐ The steerer tube sits 3 mm below the upper surface.
- ☐ The upper bolt has been tightened to 5 Nm using a 4 mm ALLEN bit.
- ☐ Both side bolts have been tightened to 5 Nm using a TORX 25 bit.
- ☐ The ATENA assembly is correctly aligned with the front wheel.
- ☐ No abnormal play is present in the headset/steering system.

10. SAFETY WARNINGS

- Always use a torque wrench.
- Do not exceed the tightening torques specified in this document.
- Do not continue installation if there is play, interference, visible damage or misalignment.
- After a crash, impact or significant overload, stop using the assembly until it has been checked for damage.
- If there is any doubt regarding the condition of the component or the installation, obtain a professional inspection before riding again.

This document specifies only the installation values specific to the ATENA assembly. For all other bicycle components, follow the installation instructions and torque specifications provided by their respective manufacturers.